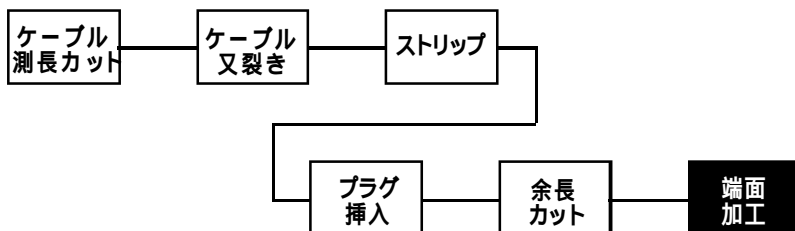


POF 加工ツール

Eska ホットプレートターミナータ THP-300 製品仕様の概要

このツールで加工できる工程
(黒字反転している部分です。)



この冊子は、ご購入をご検討のお客様に仕様の概要をご説明するためのものです。使用方法については、THA-300Set 加工方法の手引き(簡易版)をご覧ください。

目 次

THP-300 の特長	2
このツールで加工できるファイバ ・プラグ	2
各部の名称とはたらき	3
オプション部品	4

THP-300の特長

この製品は三菱レイヨン製PMMA系POF専用の端面加工ツールです。
加工方法は、ホットプレート法（熱した鏡面をファイバ端面に転写することにより平滑面を作成する方法）ですので、非常に容易に、且つ均一に加工することができることを特長とする加工方法です。

POFの先端は、熱板処理によって高精度研磨と同程度の処理端面になります。

簡単に誰にでも均質に加工できます。熟練を必要としません。

POF POFの接続損失は通常3dB以下です。

20秒以内と非常に短い時間で処理できます。

電源さえあれば、現場でも簡単に作業できます。

コンパクトサイズで、持ち運びが容易です。

研磨粉が出ないため汚れません。

このツールで加工できるファイバ・プラグ

ファイバ

スーパーエスカ

エスカプレミア

エスカメガ

エスカミウ

エスカエクストラ^{*3}

その他弊社が認定したファイバ^{*2}

プラグ

RFA4011P (F05)

RFA4012AP (F07)

RFA4212AP (PN)

RFA672A^{*1}, RFA673A^{*1}, RFA674A^{*1} (SMA)

その他弊社が認定したプラグ^{*2}

注 *1 ホットプレートアダプタは使用できません。

*2 加工条件等が変わることがあります。

*3 エスカエクストラは保守品種です。新規の検討はご遠慮ください。

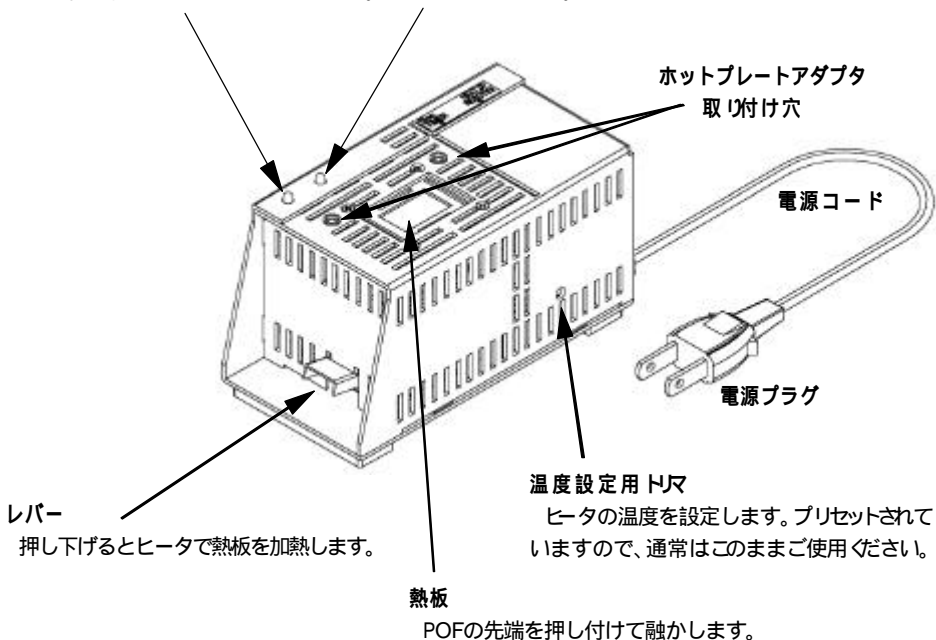
各部の名称とはたらき

タイマランプ (黄)

熱板を加熱する時間の目安にします。
通電中は常に約 1秒周期で点滅します。

ヒータON/OFFランプ (赤 / 緑)

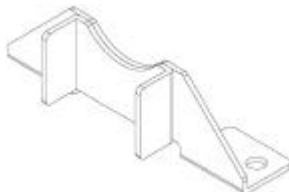
熱板を加熱するためのヒータの加熱状態を表示します。
赤色点灯...ヒータが加熱中であることを示します。
緑色点灯...ヒータが設定温度に上がり加熱が停止したことを示します。



付属品



F05 プラグ用
ホットプレートアダプタ



F07, PN プラグ用
ホットプレートアダプタ

オプション部品

オプション部品として次のものを用意しています。

交換用熱板 (THPU-301)

交換用ヒータ(THPU-302)

オプション部品の交換, 取り付けの方法はそれぞれの部品の説明書に書かれています。オプション部品のご購入, お問い合わせはお買いあげの販売店にお申し出ください。

三菱レイヨン株式会社

情報材料事業部

東京 東京都港区港南1-6-41 Tel.03-5495-3035 Fax.03-5195-3212

大阪 大阪市北区天満橋1-8-30 Tel.06-6881-6483 Fax.06-6881-6484

Homepage : <http://www.pofeska.com/>

E-mail : info@pofeska.com

このカタログは1999年9月10日現在で作成したものです。予告なく変更することがあります。本書の著作の内容の一部もしくは全部を三菱レイヨン株式会社に無断で転載・複写したり、改変したりすることはお断りします。本書の内容について、万が一不備がありましたらご連絡頂ければ幸いです。