

2019年5月7日

お客様各位

三菱ケミカル株式会社
機能樹脂事業部 成形材料 G

平素より格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

弊社プラグ付ケーブルの加工方法の変更について、以下のとおりご連絡申し上げますので、ご理解を賜りたくよろしくお願い申し上げます。


プラグ付ケーブル (SMA タイプ) 加工方法の変更について

1. 対象製品

第一電子工業株式会社(DDK)製の SMA タイプコネクタ 905D シリーズ を使用した弊社プラグ付ケーブル。

代表品番： RFA-3021-***, RFA3021V-***

2. 変更内容

	従来	新
ファイバ芯線とプラグの接着	接着剤により接着	(変更なし)
被覆とプラグの接着	接着剤により接着	(変更なし)
被覆へのプラグのカシメ	専用工具でカシメ	カシメ無し
(写真)	<p>プラグ内部は接着</p>  <p>カシメ</p>	

3. 変更理由

カシメ工具の販売終了のため。

(プラグのメーカーである第一電子工業が専用工具を販売していたが、販売を終了し、接着のみによる固定方法を推奨加工法としたため。)

4. 引抜き強度

	従来方法	新方法
平均	104.5	83.4
MAX	111.5	97.1
MIN	100.3	78.4

サンプル数：10、単位：N

5. 変更時期

2019年8月1日 当社出荷品より。

以上