

納入仕様書

SH-3002

受領印欄

受領印欄

三菱レイヨン株式会社

光デバイス部

〒108-8506 東京都港区港南1-6-41

TEL: 03-5495-3060

FAX: 03-5495-3212

出図: 光デバイス部

作成: 光デバイス部

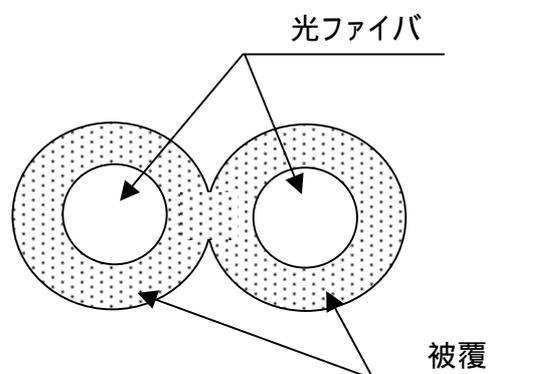
作成	点検	承認

--

1. 構造及び特性:

(1) 構造表

項 目		規 格 値				
		単位	最小値	標準値	最大値	
光ファイバ素線	コア材料	-	ポリメチルメタクリレート樹脂			
	クラッド材料	-	フッ素樹脂			
	コア屈折率	-	1.49			
	屈折率分布	-	ステップインデックス型			
	NA	-	0.5			
	コア直径	μm	690	980	780	
	クラッド直径	μm	705	750	795	
ファイバ本数		本	2			
被覆	材質	-	ポリエチレン樹脂			
	色	-	黒色			
	外径	短径	mm	2.13	2.2	2.27
		長径	mm	4.2	4.3	4.4
概算重量		g/m	8			
表示		-	「…SUPER ESKA…」片心のみ、青色			

構造図

(2) 特性表

項目		試験条件他	規格値			
			単位	最小値	標準値	最大値
最大定格	保存温度範囲	変質その他なし		- 55	-	+ 70
	使用温度範囲	伝送特性異常なし*		- 55	-	+ 70
		95%RHで伝送特性異常なし**		-	-	+ 60
伝送特性	伝送損失(平行光)	波長 650nm, 25 50%RH	dB/km	-	-	200
	同上	波長 650nm, 使用温度範囲	dB/km	-	-	220
機械特性	最小曲げ半径	90° 静置屈曲 損失増加 0.5dB 以下	mm	20	-	-
	繰り返し曲げ回数	JIS C 6861 準拠試験法 損失増加 1 dB以下***	回	10,000	-	-
	最大ねじり回数	ファイバ長1m、回復 損失増加 1 dB以下	回	2	-	-
	引張り強度	JIS C 6861 準拠試験法 5%伸び強度	N	90	-	-
	耐側圧強度	JIS C 6861 準拠試験法 損失増加 1 dB以下	N/mm	-	-	-

温度条件の無き場合は、室温(25)環境下とする。

* 1,000時間後の伝送損失の増加が規格値に対して10%以内(当社試験規定による)

** 1,000時間後の伝送損失の増加が規格値に対して10%以内(吸湿による一時的増加分を除く,当社試験規定による)

*** 短径方向に限る

**** 屈曲 ±90度 / 1サイクル 15mmR 荷重 1,000g